

# Araldit<sup>®</sup> Standard

Marca registrada de CIBA SPECIALITY CHEMICALS HOLDING INC.

---

## Adhesivo estructural altos esfuerzos mecánicos

---

### Descripción.

**Araldit Standard** es un adhesivo epoxídico de dos componentes en base a una resina epoxi modificada formulada a partir de Bisfenol A que utiliza como endurecedor una poliaminoamida modificada mediante aminas terciarias.

### Aplicaciones.

Pegado de todo tipo de materiales como metal, cerámica, madera, caucho vulcanizado, plásticos rígidos, expandibles... Las uniones pueden efectuarse entre materiales de igual o distinta naturaleza.

Resiste golpes y vibraciones pudiendo utilizarse tanto para reparaciones domésticas como en aplicaciones industriales.

Ideal para el montado de filtros industriales, maquinaria eléctrica, trabajos de mantenimiento industrial, pegado de mármol o piedra natural, paneles sandwich...

### Modo de empleo.

#### Preparación de superficies.

1. Las superficies a pegar deben encontrarse libres de polvo o grasa y secas. En la mayor parte de los casos se pueden limpiar con facilidad con un trapo humedecido en acetona u otro disolvente de grasas. No siendo recomendable el alcohol o los diluyentes para barniz.
2. En metales o plásticos y siempre que sea posible, un proceso de pretratamiento mecánico, mediante "lijado" o "gravillonado", o un decapado químico mejora considerablemente la fuerza de adhesión.

#### Aplicación.

Después de una mezcla íntima de los dos componentes, aplicar el adhesivo con la ayuda de la espátula en forma de una fina capa sobre una de las superficies a encolar. Una mayor cantidad de adhesivo no mejora la resistencia de la unión.

Una vez aplicado el adhesivo se colocan las piezas en su posición definitiva, asegurándonos de que exista un buen contacto entre ambas superficies. Un contacto uniforme y sin movimientos durante el proceso de endurecimiento nos garantiza un proceso de adherencia impecable.

Para facilitar la mezcla y la aplicación del adhesivo, el mismo se encuentra

disponible en cartuchos de 50, 200 y 400 ml. Estos van provistos de cánula mezcladora y se aplican mediante pistola, que puede ser neumática para los formatos grandes.

Las ventajas principales de la aplicación desde cartuchos son la garantía de mezcla perfecta, evitando posibles problemas de endurecimiento, y la limpieza de la aplicación. La cánula mezcladora está terminada en forma de boquilla lo que nos permite realizar aplicaciones tanto en línea como por puntos con gran facilidad (incluso "gota a gota").

Si efectuamos un análisis de rendimientos, la merma de producto al no tener que premezclarlo para realizar la aplicación veremos que también es inferior.

### **Disolución y limpieza.**

Este material se comercializa listo para su uso no recomendándose en ningún caso su dilución o manipulación.

Para la limpieza de los utensilios utilizados en la aplicación del adhesivo se recomienda proceder a la misma antes de la solidificación de la resina mediante agua caliente y jabón líquido. Una vez endurecido el producto su limpieza es muy difícil siendo posible utilizando una combinación de disolventes, como acetona, y procedimientos mecánicos.

Una vez utilizado el producto lavarse las manos con abundante agua y jabón.

### **Características Técnicas**

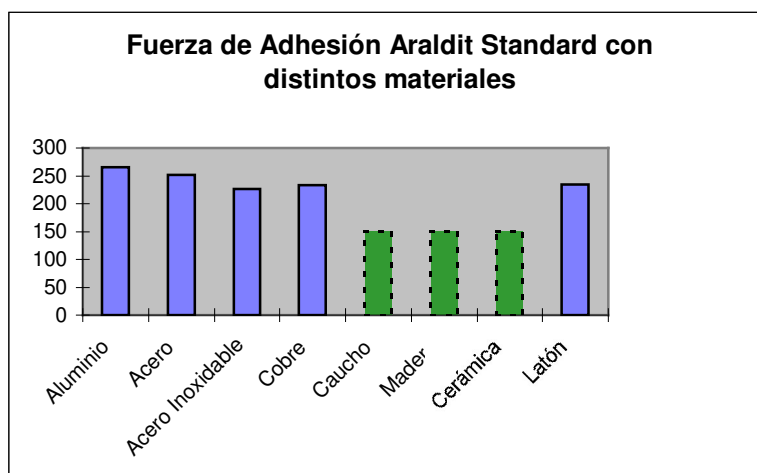
- **Color:** Amarillo pálido.
- **Densidad:** Aprox.: 1,05 g/cm<sup>3</sup>
- **Relación de mezcla:** 1 A : 1 B
- **Tiempo de utilización:** 30 minutos (60 °C)

### **Tiempo de endurecimiento**

	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	60 °C	100 °C
<b>hasta manipulación</b>	24 hr	12 hr	7 hr	2 hr	30'	6'
<b>hasta curado total</b>	36 hr	18 hr	10 hr	3 hr	45'	7'

### **Fuerza de adhesión**

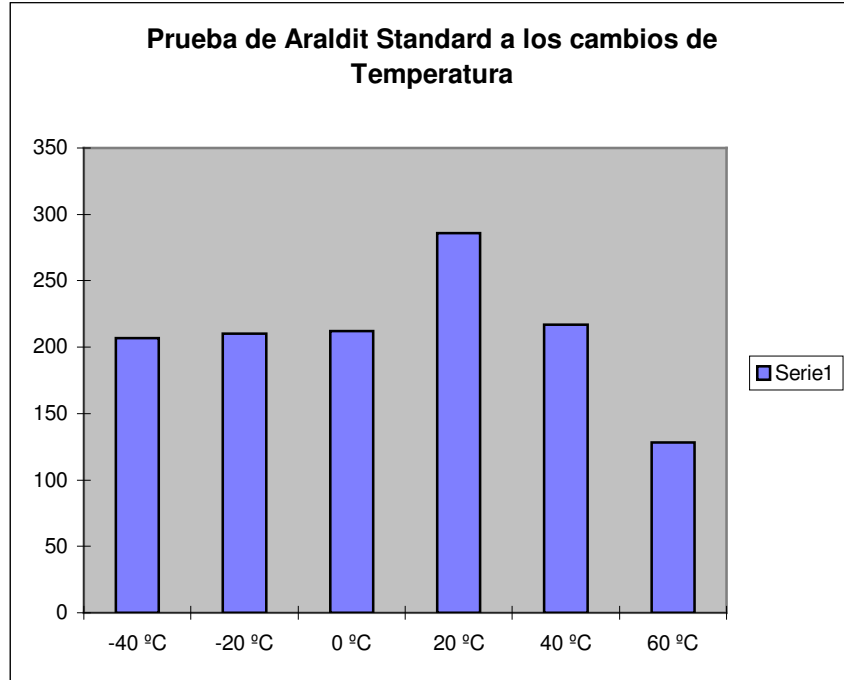
#### **Sobre distintos materiales**



### Rotura del soporte

Fuerza de adhesión de cizalladura. **Norma ISO 53283**. Tiempo de endurecimiento: 16 horas a 40 °C.

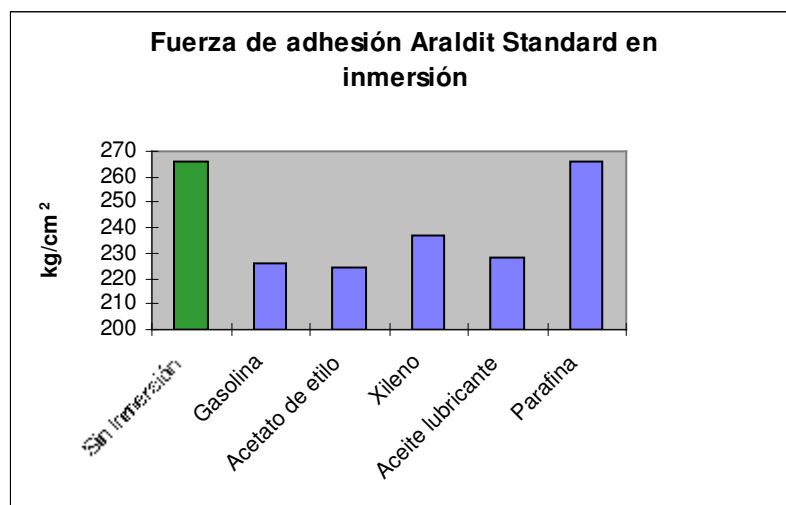
### Frente a la temperatura



**Ensayo Norma ISO 53283**. Tiempo de endurecimiento: 24 horas a 23 °C y ½ hr a 80 °C

### Resistencia en inmersión

Se sumergen las probetas en distintos medios durante un plazo de 90 días a 23 °C y se efectúa una rotura a cizalla hasta que el adhesivo cede. Se realiza un estudio comparativo sobre una muestra patrón sin sumergir.



**Ensayo.** Tiempo de endurecimiento: 16 horas a 40 °C Inmersión 90 días a 23 °C en cada medio

### **Resistencia a la vibración (DIN 53285)**

Sobre una carga estática de 163 kg/cm<sup>2</sup> con una variación del 15 % en la misma se obtuvo una resistencia de 10 millones de ciclos.

---

### **Almacenaje.**

En condiciones normales de almacenamiento y en su envase original la vida del producto es superior a 3 años.

---

### **Precauciones adicionales.**

Este producto está reglamentado para su comercialización según la legislación vigente, RD 365/95, debiendo constar en su etiquetado las siguiente frases:

Resina - Contiene resina epoxi basada en Bisfenol A.  
- Pictograma de irritante.

- **R 36/38** Irrita los ojos y la piel.  
- **R 42/43** Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.  
- **S 2** **Mantener fuera del alcance de los niños.**

Consejos de seguridad:

- **S 28** En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón.  
- **S 37/39** Usense guantes adecuados y protección para los ojos y la cara.

Endurecedor - Contiene n(3-dimetilaminopropil)-1,3-propilendiamina.  
- Pictograma de irritante.

- **R 36/38** Irrita los ojos y la piel.  
- **R 42/43** Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.  
- **S 2** **Mantener fuera del alcance de los niños.**

Consejos de seguridad:

- **S 28** En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón.  
- **S 26** En caso de contacto con los ojos, lávenlos inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

---

### **Presentación.**

- Tubos de 32 g.
- Cartuchos de 50, 200 y 400 ml.
- Bote de 500 y 1.000 g.