



Av. Carrilet 293 – 299
08907 L'Hospitalet de Llobregat.

Telf. 93 260 68 00

Fax. 93 260 68 15

ADHESIVO PVC-101 PRESION

ADHESIVO ESPECIALMENTE FORMULADO PARA LA UNIÓN DE TUBERÍA Y ACCESORIOS DE PVC RÍGIDO , QUE DEBAN SOPORTAR PRESION

DEFINICIÓN

PVC-101 Presión es un adhesivo especialmente formulado para la unión de PVC rígido, en conducciones de agua, gas, neumáticas, etc. que deban soportar presión. Cuando la unión alcanza su máxima resistencia, puede aguantar tanta presión como la propia tubería (más de 16 kg/cm²).

UTILIDAD

- Unión de tubería y accesorio de PVC de presión
- Unión de tubería sanitaria cuando no existan holguras y cuando la operación de encolado no necesite más de 1 minuto.
- Unión de materiales de PVC rígido, en general.

PROPIEDADES

- PVC-101 Presión garantiza una soldadura química entre la tubería y el accesorio.
- Soporta presiones superiores a las de la propia tubería (>16 kg/cm²).
- Su resistencia a la presión no disminuye con el tiempo.
- La resistencia de la encoladura puede estimarse hasta rotura del substrato y no de la unión.

APLICACIÓN

- Limpiar las superficies a encolar con DISOLVENTE LIMPIADOR DE PVC.
- Marcar, si fuera necesario, la profundidad de introducción del extremo del tubo en el manguito con el fin de aplicar el adhesivo solamente en la superficie a encolar.
- Aplicar una capa delgada y uniforme de adhesivo en el manguito y luego una capa más gruesa en el extremo del tubo.
Si existe holgura, se aplicarán dos o más capas.
- Unir las piezas encoladas sin efectuar giro alguno. Mantener la unión apretada durante unos segundos.
- Eliminar el exceso de adhesivo con un trapo.
- La encoladura no debe someterse a esfuerzos o movimientos antes de los cinco primeros minutos.

PRECAUCIONES

- La operación de encolado deberá realizarse en un tiempo máximo de un minuto a partir de la aplicación del adhesivo.
- La encoladura no debe someterse a esfuerzos o movimientos antes de los cinco primeros minutos.
- La presión a que puede someterse la tubería de PVC se estima aproximadamente en 1 kg/cm² por hora transcurrida desde la unión, si la temperatura ha sido de 15 a 20°C (6 horas para 6 kg/cm²). Si la temperatura es inferior a 10°C, el tiempo de fraguado deberá ser tres veces más largo (18 horas para 6 kg/cm²).

PVC-101 Presión contiene disolventes. Es preciso disponer de una buena ventilación durante la aplicación y secado.

En caso de contacto accidental con los ojos, lavarlos inmediatamente con agua y consultar con un médico lo antes posible.

Tanto en estado líquido como una vez seco, este producto es contaminante, por lo que no debe ser vertido ni en desagües ni directamente sobre el suelo (para una correcta eliminación del producto consultar su HOJA DE SEGURIDAD).

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

DATOS TÉCNICOS

Composición	Resinas de PVC en base disolvente
Aspecto	Líquido fluido
Color	Incoloro
Contenido en sólidos	23 ± 1%
Densidad (a +20°C)	0,960 ± 0,05 kg./litro.
Viscosidad (sp 4, 20, +20°C):	1500 ± 300 mPa.s
Tixotropía:	1 – 1,5
Inflamabilidad	Inflamable
Temperaturas de aplicación	Entre +5°C y +30°C
Envases	Tubo 125 cc. y bote 250, 500, 1000 y 5000 cc.
Condiciones de almacenamiento	En lugar seco y fresco.
Conservación	12 meses – desde su fecha de fabricación, en envases de origen bien cerrados y sin deteriorar.

Nota: Las indicaciones y datos que figuran en ésta Hoja Técnica, están basados en nuestra experiencia, en nuestros conocimientos y en usos y aplicaciones del producto, y en cualquier caso, son únicamente orientativos. Según las condiciones de aplicación a las que en principio no tenemos participación, los valores pueden sufrir alteraciones. Por ésta razón la garantía se limita a la calidad del producto suministrado.