

Comercial de exclusivas y suministros S.A. C/ Farigola 12, 08023 Barcelona. Telf. 93/219.50.04

HOJA TÉCNICA SELLACEYS PLUS

Descripción.

Sellaceys Plus, tecnología Rhodalis TM, es un sellador de silicona de nueva generación, para la realización de juntas de estanqueidad y pegado elástico.

La tecnología Rhodalis, base agua, le confiere a las características de los selladores tradicionales: estabilidad a las variaciones de temperatura, durabilidad en el tiempo y resistencia a los rayos UV; unas características muy específicas. A saber:

- · Fácil de usar
- · Moldeable
- · Fácil de limpiar
- · Excelente adhesión
- · Sin olor
- · No exuda
- · Respetuosa con el entorno
- · Aplicable sobre superficies húmedas

También posee características que sólo se encuentran en siliconas de muy alta gama:
- No necesidad de imprimaciones sobre aluminio, aluminio anodizado, cristal, madera, ladrillos, piedras, azulejos, esmaltes, acero inoxidable o galvanizado.

Aplicaciones

Multiuso: Trabajos de bricolaje en exterior e interior.

Profesional: Sanitarios, cocinas, madera, construcción.

Cualquier tipo de aplicación no contemplada podría ser estudiada en nuestras laboratorios, siguiendo las indicaciones del cliente respecto al tipo de soporte y condiciones de envejecimiento, Ceys propondría, en función de los resultados, el producto óptimo para la aplicación cuestionada.

Características.

- Tipo de mástic

- Densidad aproximada

- Tendencia a la colabilidad (EN 27390)

Emulsión de Silicona al agua 1.30 kg/l.

Edición: 000 Fecha de edición: 7 de julio de 1998

- Tiempo de formación de piel (min)	0
- Velocidad de reticulación (mm/ 1 día) (mm/ 3 día)	10
,	2
- Temperatura de aplicación (°C)	4
- Temperatura de servicio (°C)	+5 a +40
- Dureza Shore A (ISO 868)	-50 +150
	22

Propiedades mecánicas medidas sobre una lámina de 2 mm

- Módulo a 100% MPa	aprox. 0,40
- Resistencia a la rotura, MPa.	aprox. 1,00
- Alargamiento de rotura %	aprox. 700

Modo de empleo

- 1.- Las superficies deben estar limpias, sin polvo, sin grasa, ni ninguna sustancia que pudiera perjudicar la adherencia del sellador.
- 2.- La temperatura óptima de aplicación se sitúa entre +5 y +40°C.
- 3.- Preparación de la junta:

No es necesaria imprimación para la mayoría de materiales.

Rellenar el fondo de la junta, según la profundidad, con materiales como espuma de poliuretano.

- 4.- Aplicación del sellador mediante pistola manual o neumática.
- 5.- Alisado de la junta: se puede hacer fácilmente con una espátula o con el dedo. En caso de no quedar correctamente, añadir un poco de agua a la silicona antes de la formación de la piel externa, y se puede volver a alisar.
- 6.- La limpieza de herramientas, manos o superficies, con la silicona fresca se puede realizar con agua. Si la silicona está reticulada, eliminarla mecánicamente mediante rascado.
- 7.- Es esencial anotar que el sellador desarrolla sus propiedades mecánicas y de adhesión de una forma progresiva.

Pintado de la junta una vez aplicada la silicona

- Pintura al agua (acrílica, vinílica); esperar 1 hora desde la aplicación de la silicona hasta su pintado.
- Pintura en base disolvente; dejar pasar mínimo 24 horas desde la aplicación de la silicona hasta su pintado.



Comercial de exclusivas y suministros S.A. C/ Farigola 12, 08023 Barcelona. Telf. 93/219.50.04

Limitaciones de uso

- P.V.C., plásticos.
- Fabricación de acuarios.
- Aplicaciones de contacto directo con alimentación.
- Espejos.
- Juntas de inmersión permanente (Piscinas...)
- Juntas con alto riesgo de abrasión (Tráfico...)

Tiempo y condiciones de embalaje

- El plazo de utilización es de 12 meses desde la fecha de su fabricación (este dato se refleja en la parte superior del cartucho).

Higiene y seguridad

Consultar la ficha de datos de seguridad del producto, la cuál pueden solicitar a nuestro departamento de calidad, a través del técnico comercial que mantiene el contacto habitual con Ud.

Presentación.

Tubos de plástico de 135 ml y cartuchos de plástico de 280 ml.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.