



Esmalte Metálico Forja



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido brinda una protección óptima de hasta 8 años a las barandillas y rejas de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como fondo eficaz y acabado decorativo en un solo producto.

Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido, acabado Forja, brinda un aspecto metálico natural (forjado fina) y está recomendado para barandillas, rejas, verjas y otros objetos de hierro.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Propiedades

Aplicación directa sobre el óxido, Secado Rápido y fácil de usar.

Tamaño y formato envase

750ml y 5L.

Acabado

Forjado fino

Colores

Verde, oro, negro, gris, azul y rojo.

Uso

Recomendado para la protección y decoración de barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol.

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento:

3,75m² por lata 0,750L, una mano.
25m² por lata 5L, una mano.

Secado al tacto:

1 hora.

Repintado:	4 horas.
Diluyente:	El producto está listo para su uso pero se recomienda diluir en caso de aplicación a pistola y rodillo. Para obtener un resultado óptimo, se recomienda usar Hammerite® Disolvente , aunque se puede utilizar aguarrás.
Temperatura de aplicación:	Entre 8°C y 25°C.
Tiempo de curado:	4 horas sin ningún límite.
Mezcla de colores:	Todos los colores de un mismo acabado se pueden mezclar entre sí (por ejemplo: todos los colores Forja se pueden mezclar pero nunca mezclar con Martelé, Satinado o Liso).
Resistencia a la corrosión:	Más de 1.600 horas, según norma ASTM-B117 1973, a 100 micras de película seca sobre paneles de acero ASTM D609, tipo A366.
Resistencia al impacto:	Supera 15cm. BS3900, caída de bola 15''/1b, 7 días con 100 micras de película seca.
Adherencia:	Supera BS 3900 E6, 7 días con 100 micras de película seca.
Resistencia a productos químicos:	Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También, resiste a la gasolina, gasoil, grasa, etc.
Resistencia a la temperatura:	Una vez curado, resiste a temperaturas comprendidas entre 20°C a 150°C. De forma continuada, la película puede soportar hasta 80°C.
Resistencia a los rayos UV del sol:	Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido resiste el daño causado por los rayos UV del sol y permanecerá brillante por tres años mínimo.

CONSEJOS GENERALES APLICACIÓN

Preparación

- Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico.
- Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca.

- Sobre superficies previamente pintadas, aplicar **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido** sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar.
- Para conseguir una buena adherencia sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar **Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado** antes de aplicar **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido**.

Herramientas

Brocha, rodillo o pistola.

Aplicación

- Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1mm) para conseguir una protección antioxidante alta en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 manos de **Hammerite® Esmalte Metálico Directo Sobre el Óxido**.
- Remover ligeramente, NO vigorosamente, antes de usar. Aplicar la primera mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos. Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.
- Aplicación con brocha:
 - Indicado para superficies complicadas y pequeñas.
 - No diluir - el producto está listo para su uso.
- Aplicación con rodillo:
 - Indicado para superficies planas y largas.
 - El producto está listo para su uso. Para agilizar la aplicación por rodillo, conviene diluir con **Hammerite® Disolvente** hasta un 10%.
 - Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.
- Aplicación a pistola:
 - Diluir con **Hammerite® Disolvente** en una proporción de un 15% de disolvente en el esmalte. Con la presión de la pistola a 25/35 psi, usar la pistola al máximo volumen. Aplicar 4 capas dejando 1 hora entre capa y capa. Seguir las recomendaciones del fabricante para un funcionamiento correcto y seguro de la pistola.

Limpieza de las herramientas

- Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con **Hammerite® Disolvente**.
- No tirar a desagües ni a cursos de agua.

Almacenamiento

- Almacenar en un ambiente seco y bien ventilado, protegido de las heladas y altas temperaturas.
- Volver a poner la tapa a la lata y agitar bien para asegurar un buen aislamiento contra el aire.

NORMAS COV:

Límite UE para este producto (Cat. A/I): 600g/L COV (2007) y 500 g/L COV 2012. Este producto contiene 499g/L COV máximo.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Color	Tamaño	Referencia
Verde	750ml	678020976
Oro	750ml	678020983
Negro	750ml	678020990
Gris	750ml	678021003
Rojo	750ml	678021126
Azul	750ml	678021133
Blanco	750ml	678021287
Marrón	750ml	678021492
Gris Oscuro	750ml	678021515
Verde	5L	678021010
Oro	5L	678021027
Negro	5L	678021034
Gris	5L	678021041
Rojo	5L	678021140
Azul	5L	678021157
Blanco	5L	678021294
Marrón	5L	678021508
Gris Oscuro	5L	678021522