



Fondo Antioxidante.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Hammerite® Fondo Antioxidante brinda una total protección anti-corrosiva a objetos y superficies de hierro ubicados en lugares muy agresivos (mar, montaña, etc.). Se recomienda también para tratar superficies con mucho óxido antes de pintarlas. De secado rápido, se puede repintar en 4 horas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Propiedades

Aplicación directa sobre el óxido. Penetra y estabiliza el óxido formando una barrera contra su formación.

No contiene plomo

Tamaño y formato envase

750ml y 5L.

Uso

Recomendado para tratar y proteger superficies de hierro muy oxidadas o ubicadas en ambiente de agresividad alta.

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento:

9 m² por lata de 0,750L por mano.
60m² por lata de 5L y por mano.

Secado al tacto:

1 hora

Repintado:

4 horas

Temperatura ideal de aplicación:

8-25°C.

Humedad relativa máxima:

85%.

Grosor de capa:

50 micras secas mínimo que equivale a 1 o 2 manos.

Resistencia a la corrosión:

supera 1000 horas, según norma ASTM-B 117 1973, a 50 micras secas de película.

Resistencia a la temperatura: resiste una temperatura intermitente de 30°C a 150°C máximo. De forma continua, la película puede soportar una temperatura de hasta 80°C.

CONSEJOS GENERALES APLICACIÓN

Preparación

- Sobre superficies previamente pintadas, eliminar las partículas sueltas de pintura.
- Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca.
- Para mejorar la adhesión en superficies de hierro limpias y lisas, se recomienda lijar.

Herramientas

Brocha, rodillo o pistola.

Aplicación

Aplicación con pincel o brocha:

- No diluir, el producto está listo para su uso.
- Remover ligeramente antes de usar.
- Aplicar 1 o 2 mano, asegurándose que bordes y esquinas están apropiadamente recubiertos.
- Una vez seca, aproximadamente después de 4 horas, aplicar la segunda mano.

Aplicación con rodillo:

- Indicado para superficies planas y largas.
- El producto está listo para su uso.
- Para agilizar la aplicación por rodillo, conviene diluir con **Hammerite® Disolvente** hasta un 10%.
- Los bordes y esquinas tienen que estar apropiadamente recubiertos primero y después aplicar al resto de la superficie.
- Aplicar 2 manos, dejando 4 horas entre manos.

Aplicación con pistola:

- Diluir con **Hammerite® Disolvente** hasta un 10%.
- Regular la presión del aire a 25/35 psi y regular al máximo el ancho del abanico y caudal.
- Aplicar 3 manos.
- Dejar pasar 15 a 30 minutos entre manos.
- Aplicar el acabado después de 4 horas. Para un resultado óptimo, dejar pasar 24 horas antes de aplicar el acabado.
- Se recomienda aplicar **Hammerite® Esmalte Metálico Directo sobre el Óxido** como acabado para lograr una protección muy duradera contra el óxido.

Limpieza de las herramientas

- Quitar el exceso de producto y limpiar las herramientas con **Hammerite® Disolvente**.
- No tirar a desagües ni a cursos de agua.

Almacenamiento

Almacenar en un ambiente seco y bien ventilado, protegido de las heladas y altas temperaturas.

NORMAS COV

Límite UE para este producto (Cat.A/i): 600g/l COV (2007) y 500g/l COV (2010). Este producto contiene 499g/l COV máximo.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podemos abarcar aquí todos los casos individuales.

750ml	5L
678021164	678021171