



Imprimación para Galvanizados

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Hammerite® Imprimación para Galvanizados prepara las superficies de metal galvanizadas nuevas o muy lisas, permitiendo la adherencia de posteriores capas de pintura. Es un líquido, base agua, que actúa grabando la superficie y dejándola preparada para aplicar posteriores capas de pintura.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Propiedades:

Garantiza la adherencia de la pintura de acabado.
Secado rápido y fácil de usar.
Bajo olor, gracias a su fórmula base agua.

Tamaño y formato envase:

Botellas de 500ml, 1l. y 2l.

Acabado:

Después de la aplicación, la superficie queda cubierta por una fina capa negra.

Uso:

Recomendado para aplicar sobre cualquier superficie de metal galvanizado (cinc), especialmente superficies nuevas o muy lisas: puertas de garaje, maquinaria, mobiliario exterior, etc. una vez el pre-tratamiento de fábrica ha sido eliminado.

Para un resultado óptimo, recomendamos recubrir la superficie con **Hammerite® Directo sobre Aluminio**.

DATOS TÉCNICOS

Rendimiento:

500ml	1l	2l
13,5 m ²	27 m ²	54 m ²

Tiempo de secado:

- **Secado al tacto:** 30min.
- **Repintado:** 30min. y antes de las primeras 48h para evitar la posible contaminación de la superficie.

NOTA: los tiempos de secado pueden variar, en función de las condiciones atmosféricas.

Temperatura de aplicación:

- Entre 8°C y 30°C, a una humedad máxima relativa del 85%.

Densidad: 0.988

CONSEJOS GENERALES APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Superficies nuevas:

Para asegurarse un buen resultado, antes de aplicar **Hammerite® Imprimación para Galvanizados** es imprescindible que las superficies estén completamente limpias y secas:

- Lijar para eliminar cualquier partícula mal adherida y pre-tratamientos de fábrica. Limpiar correctamente posibles restos de suciedad, ceras o grasas con **Hammerite® Disolvente**, un desengrasante específico para metales o una disolución de agua y detergente.
- A continuación, aclarar con abundante agua para eliminar los residuos.

Superficies no nuevas en buen estado:

Es frecuente que estas superficies liberen sales solubles, especialmente en zonas costeras o industriales. Antes de aplicar **Hammerite® Imprimación para Galvanizados** es importante seguir los siguientes pasos:

- Limpiar posibles restos de grasa, suciedad y sales solubles con **Hammerite® Disolvente**, un desengrasante específico para metales o una disolución de agua y detergente.
- Aclarar con abundante agua limpia.
- Dejar secar.

Superficies con corrosión

En función del grado de corrosión del galvanizado, la preparación y tratamiento de la corrosión debe adaptarse. El grado de corrosión se puede dividir en 3:

- **Corrosión ligera** _ sales blanquecinas _:

Aparece como un residuo blanco en polvo, después de lluvias severas. Se puede eliminar con un cepillo para metal y seguir con las instrucciones de preparación de superficies nuevas indicadas más arriba.

- **Corrosión media** _ sales blanquecinas _:

La superficie se oscurece visiblemente y es observable cierto grado de abrasión. Cepillar el área con un cepillo metálico para eliminar totalmente las sales blanquecinas. Aplicar con un trapo una fina capa de pintura de Aluminio, como **Procolor Kilate Plata (Intemperie)** para homogeneizar la superficie. Después de esta operación, no se debe utilizar **Hammerite® Imprimación para Galvanizados**, dado que el Aluminio impediría la adhesión de este producto. Finalizar recubriendo la superficie con una capa de **Hammerite® Directo sobre Aluminio**.

- **Corrosión severa:**

Se reconoce por el oscurecimiento total de la superficie y la posible aparición de depósitos de óxido. Proceder a cepillar el área con un cepillo metálico para eliminar la corrosión y partículas sueltas y aplicar 1 o 2 capas de una Pintura rica en zinc, a un espesor de 100 micras. Imprimir la superficie con **Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado** y al igual que en el caso de corrosión media, finalizar con una capa de **Hammerite® Directo sobre Aluminio**.

Herramientas

Pincel o Brocha. Este producto no se puede aplicar a pistola.

Aplicación

- Aplicar una fina capa de **Hammerite® Imprimación para Galvanizados** sin diluir y dejar secar.
- La superficie debe quedar completamente cubierta por una capa negra. De no ser así, la causa más probable es que la superficie no haya sido debidamente saneada o el pre-tratamiento de fábrica completamente eliminado. Aclarar y lijar, con la ayuda de un papel de lija de grano duro. Eliminar los residuos y aplicar de nuevo el producto, evitando el exceso, que podría derivar en la creación de depósitos de cobre.
- Después del tratamiento, la superficie debería de recubrirse dentro de las 48h posteriores, para evitar la contaminación del sustrato.
- Para un resultado óptimo, recomendamos recubrir la superficie tratada con **Hammerite® Directo sobre Aluminio**.

Limpieza y Almacenamiento

- Quitar el exceso de producto de las herramientas antes de limpiar con agua. Limpiar inmediatamente después de su uso.
- Almacenar en ambiente seco y bien ventilado, protegido de las heladas y altas temperaturas.
- No tirar a desagües ni a cursos de agua.

Limitaciones de Uso

- **Hammerite® Imprimación para Galvanizados** está recomendado para el tratamiento de superficies de nuevas de metal galvanizado para crear una superficie estable para aplicar posteriores capas de pintura.
- **Hammerite® Imprimación para Galvanizados** no es adecuado para tratar superficies de metal no-ferroso.

Nota: Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Nuestras fichas técnicas dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales.

Referencias:

500ml	1L	2L
678021539	678021546	678021553