

SILICATO DE ALUMINIO

Características Generales.



Silicato de aluminio granulado procedente de cámara de combustión, lavado, secado y clasificado. Color marrón-negro. Exento de polvo. Formas de grano irregulares, angulosas, ligeramente laminares y de perfiles variados, con aristas ligeramente cortantes. Químicamente neutro. Tiene una friabilidad media, por lo que produce poco polvo. Granulometría controlada y muy ajustada.

Características físico-químicas. Análisis Típico (%)

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	K ₂ O	MgO	TiO	Na ₂ O
45-52	24-31	7-11	3-8	2-5	2-3	0-2	0-1
DUREZA	DENSIDAD APARENTE		PESO ESPECÍFICO		INDICE FRIABILIDAD		
7 Mohs	1,3/1,4 g/cm ³		2,4 -2,6 g/cm ³		8		

Distribución granulométrica (en mm.).

FINOS		MEDIOS	GRUESOS	
0,09-0,16	0,10-0,30	0,10-0,50	0,10-0,80	0,2-0,6

Existen otras granulometrías de mayor tamaño sobre pedido.

Actuación de la partícula.

Por la forma del grano y en condiciones habituales de proyección en trabajos delicados de restauración (con ángulo de 45° o inferior y presiones de entre 0,2-1,5 bar.) la partícula actúa por roce y deslizamiento, que unido a sus aristas ligeramente cortantes, ejerce una acción de cizallado, con baja abrasión e impacto prácticamente nulo.

Su granulometría, muy ajustada y controlada, presenta la ventaja de efectuar una acción homogénea y delicada sobre las superficies a tratar.

Aplicaciones típicas.

Para tratamientos de limpieza superficial, por proyección en seco (o húmedo), sobre material pétreo, metal o madera.

Sobre material pétreo, y según el tratamiento superficial del material original y su estado de conservación, permite, a bajas presiones de trabajo (0,2 – 1,5 bar.), la eliminación de costras negras que habitualmente se encuentran en edificios antiguos y/o catalogados. Resulta también apropiado para la eliminación de otros depósitos superficiales (suciedad, concreciones calcáreas, encalados u otras pinturas,...). La granulometría 0,09-0,16 es aconsejable para efectuar la mayoría de trabajos delicados de limpieza por proyección a baja presión sobre materiales constructivos.

Sobre madera puede ser utilizado para la eliminación de barnices y pinturas, según el estado de conservación de la misma. En la mayoría de estos trabajos resulta adecuada la granulometría 0,09-0,16 con bajas presiones de trabajo (0,2-0,5 bar.). Para la eliminación de pinturas tipos esmalte es aconsejable una primera actuación con grano de mayor entidad (p.ej.: 0,20-0,60) para romper la textura plástica y acabar la limpieza con el grano 0,09-0,16.

Sobre superficies metálicas, y principalmente hierro, resulta muy apropiado para la eliminación de pinturas y tratamientos protectivos deteriorados, así como para el saneado de la oxidación.

Los datos aquí expuestos lo son a título indicativo y no suponen ningún compromiso técnico ni legal.

De acuerdo con la legislación y normas vigentes, la Hoja de Calidad y Ficha de Seguridad correspondientes a cada producto se suministran junto con cada lote de venta.