

Aprestine Exteriores

CÓDIGO PRODUCTO
AP-200



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Enlucido especialmente indicado para el alisado de soportes de cemento. Uso interior y exterior. Fraguado normal.

Clasificación: Este producto se identifica por la designación (Familia IV - Clase 4b), según la clasificación de la norma NF T 36005.

Presentación:

Paquetes de 1 Kg. (en cajas de 20 unidades)

Sacos de 5 Kg. (en cajas de 4 unidades)

Sacos de 15 Kg.

APLICACIONES

Enlucido de soportes de ladrillo y cemento. Alisado y retapado de imperfecciones en fachadas.

Fondos: Tabiques de ladrillo, hormigón, cemento y piedra.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de humedad. Los fondos de naturaleza pulverulenta, deben consolidarse con un fijador adecuado, puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. En el caso de emplear Aprestine Fijador al Disolvente, recomendamos la aplicación posterior de un puente adherente para facilitar el anclaje de Aprestine Exteriores. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes **fatigados** sin previo saneamiento. Si estos presentan oquedades deben ser rascados y eliminados hasta llegar al soporte consistente, aplicando posteriormente una capa de fijador para eliminar trazas de polvo.

MODO DE EMPLEO



1. Mézclase con agua a razón de un 35-40%. Por cada kilogramo de material emplear 350-400 gramos de agua.

La mezcla debe realizarse manual o mecánicamente empleando una mezcladora eléctrica. Dejar reposar la pasta unos minutos y a continuación aplicar.



2. Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.

Si se desea alisar de lleno, proceder del siguiente modo:

3. La aplicación se efectúa a llana o espátula ancha, extendiendo el material sobre el soporte. Se puede aplicar por tramos, empleando "maestras" para dejar una superficie perfectamente plana.

Todas aquellas zonas de una fachada sujetas a tensiones (como son juntas de dilatación o juntas de delimitación de materiales diferentes), deben ser reforzadas con malla metálica o de fibra de vidrio (resistente a la alcalinidad del cemento) para evitar la fisuración del enlucido. La malla quedará al interior (enlucido-malla-enlucido) y sobrepasará en 25 centímetros aproximadamente, cada lado de estas juntas sujetas a tensiones. La luz de malla debe ser de 1x1 centímetro.

Aprestine Exteriores

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DENSIDAD EN SECO APARENTE (Kg/m^3) SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-10 "DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD APARENTE EN SECO DEL MORTERO ENDURECIDO".

Valor medio de densidad aparente en seco: 1325 Kg/m^3

RESISTENCIA A FLEXIÓN Y COMPRESIÓN (CATEGORÍAS) SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-11 "DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN Y A COMPRESIÓN DEL MORTERO ENDURECIDO"

Resistencia media a la flexión: 3.0 N/mm^2
Resistencia media a la compresión: 8.0 N/mm^2

CLASIFICACIÓN: CS IV

ADHESIÓN (N/mm^2 Y FORMA DE ROTURA (FP) A, B Ó C) SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-12, "DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ADHESIÓN DE LOS MORTEROS PARA REVOCO Y ENLUCIDO ENDURECIDO APLICADOS SOBRE SOPORTES".

El ensayo se realiza en 10 mm de espesor sobre fondo de hormigón
Resistencia media a la tracción: > 0.5 N/mm^2
FP: B (media de fallos CF-A)

ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD (CATEGORÍAS) SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-18 "DETERMINACIÓN DEL COEFICIENTE DE ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD DEL MORTERO ENDURECIDO"

Coefficiente de absorción de agua (10 y 90 min): 0.3 $Kg/(m^2 \text{ min}^{0.5})$
Coefficiente de absorción de agua (24 horas): 9.20 Kg/m^2

CLASIFICACIÓN: W1

PERMEABILIDAD AL AGUA DESPUÉS DEL ENSAYO DE ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD (mm). SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-21 "DETERMINACIÓN DE LA COMPATIBILIDAD DEL MORTERO ENDURECIDO".

	PERMEABILIDAD AL AGUA (ml/cm^2 48H)	
	Soporte de albañilería	Soporte de hormigón
1 cm	0.1	0.2
2 cm	0.1	0.2

COEFICIENTE DE PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ) SEGÚN UNE-EN 1015-19 "DETERMINACIÓN DE LA PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA DE LOS MORTEROS ENDURECIDOS DE REVOCO Y ENLUCIDO"

Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua (μ): 19.13

CONDUCTIVIDAD TÉRMICA (W/mK) SEGÚN UNE-EN 1745:2002 "MÉTODOS PARA DETERMINAR LOS VALORES TÉRMICOS DE PROYECTO"

Conductividad térmica: ($\lambda_{10, dry}$) 0.459 W/mK (valor tabulado)

Aprestine Exteriores

CLASIFICACIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO DE LOS PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN Y ELEMENTOS PARA LA EDIFICACIÓN. CLASIFICACIÓN A PARTIR DE DATOS OBTENIDOS EN ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO. SEGÚN NORMA UNE-EN 13501-1:02

CLASIFICACIÓN FRENTE AL FUEGO A1 Y A1_{FL}

DETERMINACIÓN DEL pH ACORDE CON I.T.E. C.I. 18 DE LABORATORIO

Valor promedio del pH: 12.5 $\bar{\pm}$ 0.5

RENDIMIENTO DEL PRODUCTO SEGÚN I.T.E. C.I. 62 DE LABORATORIO.

Kg polvo/m²/mm	Kg pasta/m²/mm
1.08 - 1.12	1.46 - 1.56

MEDIDA DE LA DUREZA SHORE C SEGÚN I.T.E. C.I. 22 DE LABORATORIO.

Valor de la Dureza Shore C: 85

DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD (g/ml) DEL PRODUCTO SEGÚN I.T.E. C.I. 53 DE LABORATORIO.

POLVO	PASTA
0.99	1.52

DETERMINACIÓN DE LA VIDA ÚTIL SEGÚN I.T.E. C.I. 51 DE LABORATORIO.

Intervalo de tiempo de vida útil : 3 - 4 horas

FRAGUADO VICAT SEGÚN I.T.E. C.I. 73 DE LABORATORIO.

INICIO	FINAL
4H15' - 4H45'	6H - 6H30'

TIEMPO DE SECADO SEGÚN I.T.E C.I. 52 DE LABORATORIO.

SOPORTE	ESPESOR	TIEMPO DE SECADO
HORMIGÓN	CAPA MEDIA 2 mm	>10 H SECADO EN PROFUNDIDAD

ADHERENCIAS (kg/cm²) OBTENIDAS SEGÚN I.T.E C.I. 34 DE LABORATORIO CON INSTRUMENTO DE MEDIDA DE FUERZA 1210 AE-5kN-B EN CONDICIONES DE 2 mm DE ESPESOR.

	SOPORTE	RESULTADO
Adherencia inicial (28d)	HORMIGÓN / PINTURA	> 6
Envejecimiento con calor	HORMIGÓN / PINTURA	> 6
Tratamiento de inmersión	HORMIGÓN / PINTURA	> 4
Ciclos climáticos	HORMIGÓN / PINTURA	> 6

APrestine Exteriores

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO.

- Docilidad de aplicación.
- Aplicable en capa fina y en espesor de 10 mm.

ACORDE CON LOS RESULTADOS, EL PRODUCTO HA OBTENIDO EL SELLO DE MARCADO CE DE "MORTERO DE REVOCO MONOCAPA (OC) DE USO EXTERIOR" CON Nº INFORME 12005

SEGURIDAD E HIGIENE

Manipulación y almacenamiento:

Producto no inflamable. Irritante.

Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

En la zona de aplicación debe estar prohibido fumar, comer y beber.

Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.

Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.

Los materiales de fraguado normal permanecen inalterables durante seis meses. Los de fraguado normal, durante 1 año.

Precauciones: primeros auxilios. Medidas de protección personal:

Inhalación: Irrita las vías respiratorias. Se recomienda el empleo de mascarillas de filtro.

Contacto con los ojos: Irrita los ojos. En caso de llevar lentes de contacto, quitarlas. Lavar abundantemente los ojos con agua limpia y fresca durante por lo menos, 10 minutos, tirando hacia arriba de los párpados y buscar asistencia médica. Usar gafas protectoras.

Contacto con la piel: Lavar con agua y jabón o un limpiador de piel adecuado. Las cremas protectoras pueden ayudar a proteger las zonas de la piel expuestas.

Ingestión: Si accidentalmente se ha ingerido, buscar inmediatamente atención médica. Permanecer en reposo. NUNCA provocar el vómito.

OBSERVACIONES DE INTERÉS

Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.

Los datos que se facilitan en esta ficha técnica, han sido obtenidos en condiciones normales de Laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, agua de amasado, temperatura y humedad ambiental). Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.

El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.

Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.

Aconsejamos leer detenidamente el apartado **Preparación del soporte.**

Emplear el producto dentro de su tiempo de vida útil. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.

Los tiempos establecidos tanto para la *vida útil* del producto como para su *fraguado*, están calculados en condiciones normales de Laboratorio, por tanto son orientativos, pudiendo variar dependiendo de las condiciones ambientales.

No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.

No aplicar sobre superficies no absorbentes.

Admite acabados con pinturas tradicionales al agua. Ante la duda, aconsejamos la realización de un test sobre el enlucido, previo al pintado.

El estado permanente de calor no conviene en los enlucidos de la GAMA APRESTINE, ya que sus componentes minerales no contienen arcillas ni ignífugos. Por lo tanto, es totalmente desaconsejable aplicar sobre fondos recalentados.

No conviene mojar los soportes. Los productos de la gama APRESTINE tienen la propiedad de retener el agua de amasado, permitiendo una buena trabajabilidad sin arrancarse.

Los componentes de APRESTINE son, por lo general, higroscópicos y absorben la humedad que contiene el aire.

Es imprescindible aplicar siempre en condiciones favorables de humedad relativa ambiental.

Recubrir con pinturas permeables al vapor de agua y resistentes a la alcalinidad.

No aplicar bajo condiciones medioambientales desfavorables (fuerte viento, riesgo de lluvia o helada).

Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

INFORMACIÓN

El proceso de fabricación de la línea APRESTINE está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia.

El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad en la fabricación, como del producto final obtenido.

El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.



BAIXENS

www.baixens.com

ESTABLECIMIENTOS BAIXENS ESPAÑA

POL. IND. MONCARRA, S/N.
46230 ALGINET (VALENCIA)

☎ 96 175 08 34

☎ 96 175 24 71

ETABLISSEMENTS BAIXENS FRANCE

14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS - FRANCE

☎ 0.800.90.14.37

☎ 0.800.90.20.52

BAIXENS PORTUGAL

AVENIDA DA OLIVENÇA, 5
2450109 NAZARÉ - PORTUGAL

☎ 262.56.04.82 - 262.56.21.53

☎ 262.56.04.83

